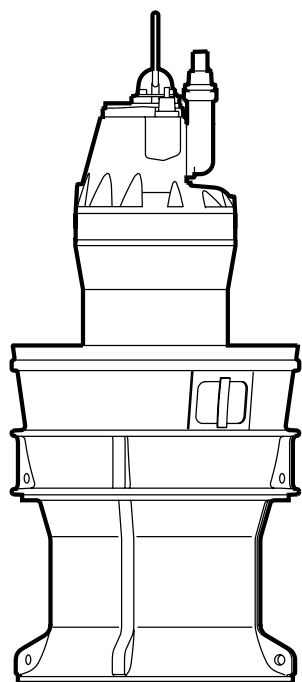
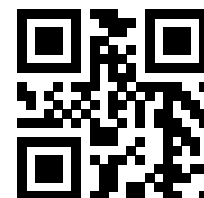


Перечень деталей

883411_4.0



WS004205A



P7121

Hydraulic Unit

Содержание

| | |
|---|-----------|
| 1 Введение..... | 2 |
| 1.1 Специально утвержденные изделия..... | 2 |
| 2 Описание изделия..... | 3 |
| 2.1 Таблички данных..... | 3 |
| 2.2 Сертификаты..... | 4 |
| 2.3 Система условных обозначений изделия..... | 4 |
| 3 Гидравлический блок..... | 6 |
| 3.1 P7121..... | 6 |
| 3.2 Уплотнения 556 60 02 (WCCR)/556 60 05 (RSiC)..... | 9 |
| 3.3 Цинковые аноды..... | 9 |
| 4 Техническое руководство..... | 11 |
| 4.1 Пропеллер..... | 11 |

1 Введение

Назначение данного руководства

Цель данного Руководства — предоставление информации, необходимой для заказа запасных частей и принадлежностей.

Отказ от ответственности

Используйте только фирменные детали Flygt. Использование других запасных частей приведет к прекращению действия гарантии и невозможности заявления претензий на компенсацию. Компания Xylem не несет никакой ответственности за ущерб, вызванный использованием запасных частей сторонних производителей. Более подробную информацию можно получить у представителя по продаже и обслуживанию.

Данные для заказа запасных частей

Для заказа запасных частей необходимо предоставить следующую информацию:

- Серийный номер изделия
- Артикул
- Количество объемного материала, см. * в таблицах

1.1 Специально утвержденные изделия

Квалификация персонала

Ремонтные работы утвержденной продукции сторонних производителей могут производиться исключительно техническим персоналом компании Xylem или авторизованным компанией Xylem.

Проверка точности размеров

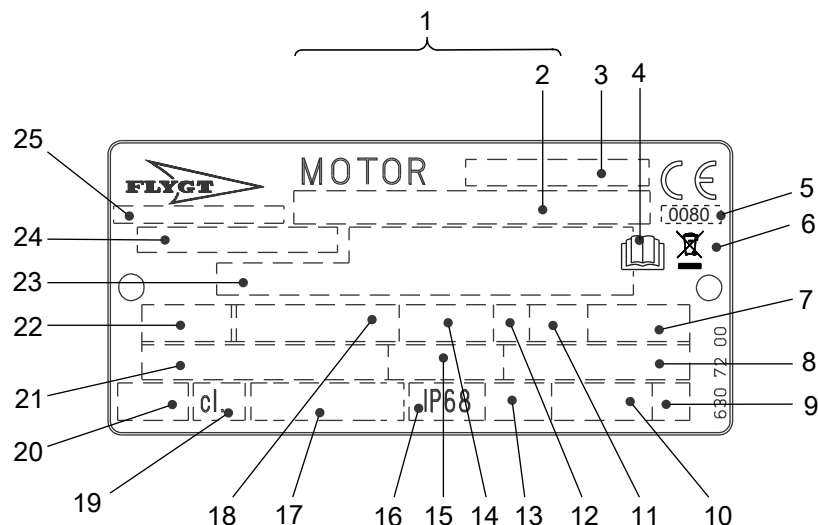
Запасные части, имеющие маркировку (Ex) после номера, подлежат проверке соответствия размеров в случае использования в утвержденной продукции сторонних производителей.

2 Описание изделия

2.1 Таблички данных

Таблички данных содержат ключевые спецификации изделия.

Блок привода

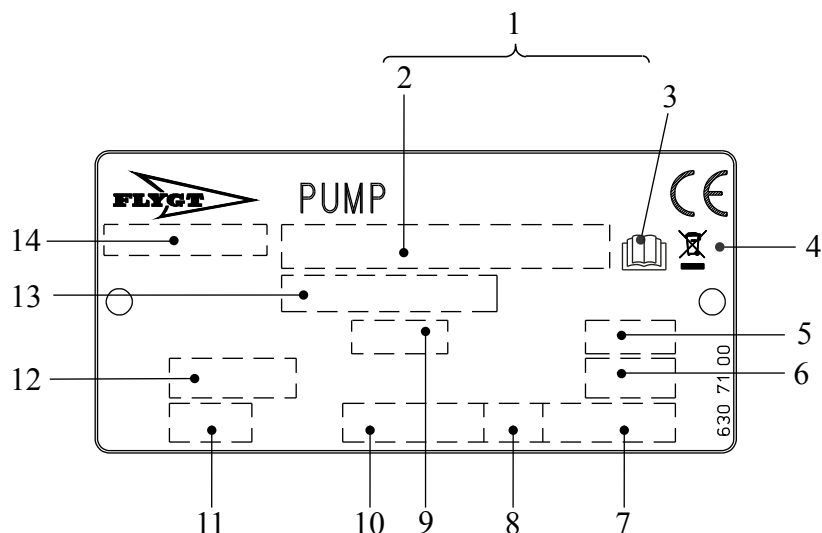


WS006226B

1. Серийный номер
2. Код и номер продукта
3. Обозначение двигателя
4. Ознакомьтесь с руководством по установке
5. Орган сертификации, только для EN-одобренных взрывобезопасных (Ex) продуктов
6. Символ Директивы об отходах электрического и электронного оборудования
7. Максимальная температура окружающей среды
8. Коэффициент мощности
9. Кодовая буква заторможенного ротора
10. Масса продукта
11. Коэффициент нагрузки
12. Класс нагрузки
13. Максимальная глубина погружения
14. Номинальная частота вращения
15. Номинальный ток
16. Степень защиты
17. Международный стандарт
18. Номинальная мощность на валу
19. Класс термоизоляции
20. Тепловая защита
21. Номинальное напряжение
22. Число фаз; тип тока; частота
23. Дополнительные данные
24. Номер продукта
25. Страна изготовления

Рис. 1: Табличка для приводного блока начиная с 990101

Гидравлический блок



WS006230B

1. Серийный номер
2. Код и номер продукта
3. Ознакомьтесь с руководством по установке
4. Символ Директивы об отходах электрического и электронного оборудования
5. Диаметр рабочего колеса
6. Угол лопасти пропеллера
7. Масса продукта
8. Направление вращения: L = влево, R = вправо
9. Код импеллера или пропеллера
10. Номинальная частота вращения
11. Класс давления
12. Диаметр колодца или диаметр впуска и выпуска
13. Номер продукта
14. Страна изготовления

Рис. 2: Гидравлический блок

2.2 Сертификаты

Для получения информации о специальной сертификации продуктов см. Перечень деталей для конкретного блока привода.

2.3 Система условных обозначений изделия

Инструкция для чтения

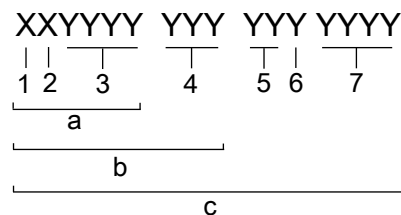
В этом разделе кодовые символы обозначаются следующим образом:

X = буква

Y = цифра

Разные типы кодов обозначаются буквами a, b и c. Параметры кодов обозначаются цифрами.

Коды и параметры

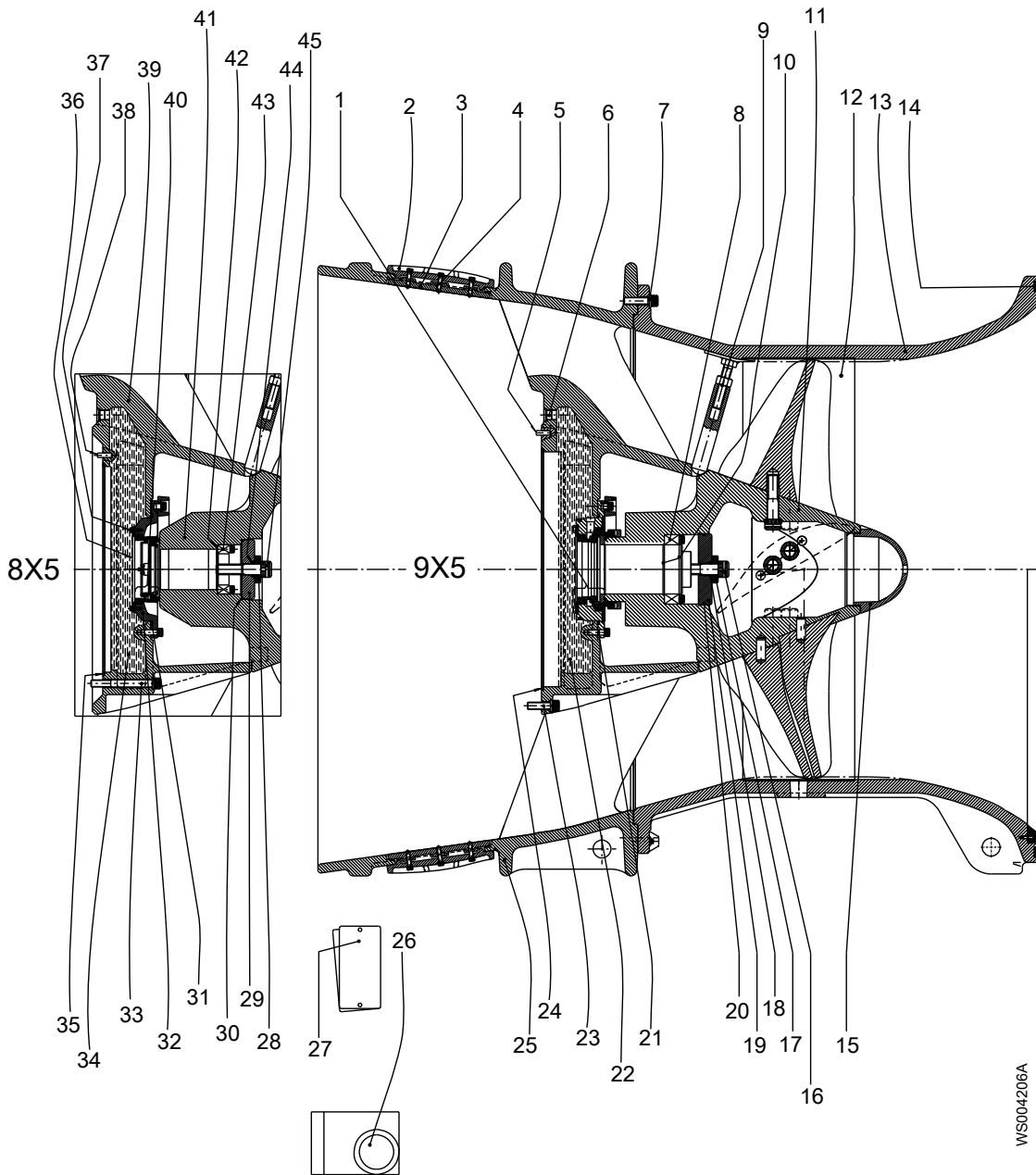


WS004060B

| Тип выноски | Номер | Индикация |
|--------------------|--------------|------------------------|
| Тип кода | a | Номер модели |
| | b | Код изделия |
| | c | Серийный номер |
| Параметр | 1 | Гидравлическая сторона |
| | 2 | Тип установки |
| | 3 | Код продаж |
| | 4 | Блок привода |
| | 5 | Год выпуска |
| | 6 | Технологический режим |
| | 7 | Порядковый номер |

3 Гидравлический блок

3.1 P7121



8X5 Блоки приводов серии 800

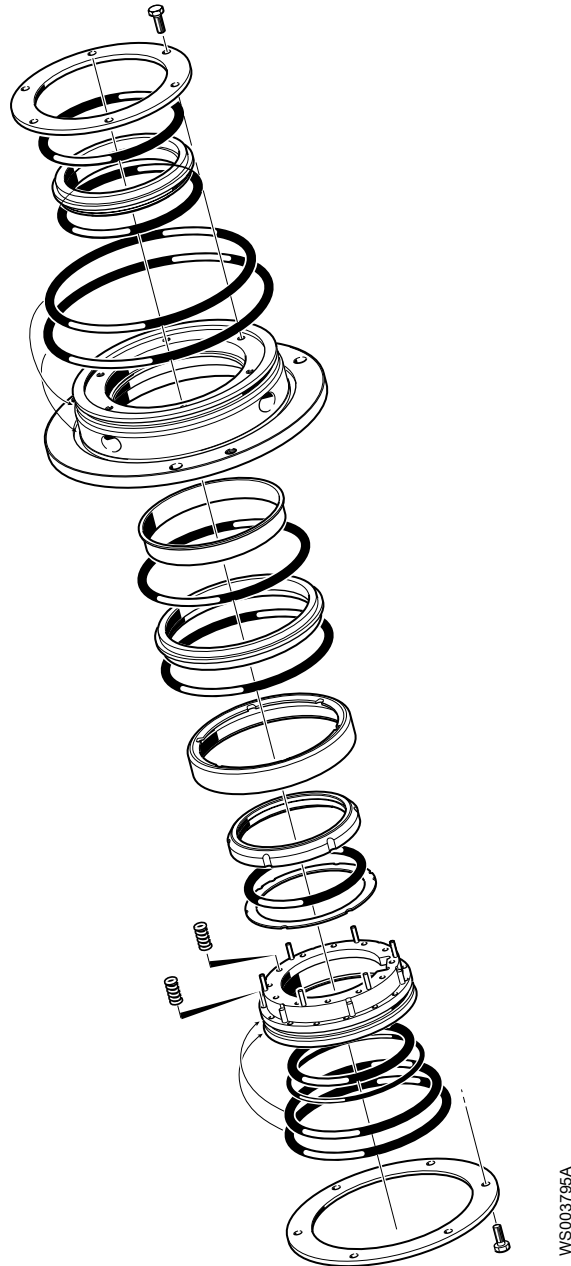
9X5 Блоки приводов серии 900

| Позиция | Наименование | Деталь № | Кол-во |
|---------|--|------------------------------------|-----------|
| 1 | Двойное механическое уплотнение, см. <i>Механическое уплотнение</i> | WCCR Диаметр торца вала: 110 мм | 556 60 02 |
| | | RSiC Диаметр торца вала: 110 мм | 556 60 05 |
| 2 | Крестовина | 591 67 00 | 2 |
| 3 | Кожух | 592 76 00 | 2 |

| Позиция | Наименование | Деталь № | Кол-во | |
|---------|--|---|-----------|------|
| 4 | Винт | M8x35 17 Nm | 82 00 36 | 6 |
| 5 | Натяжной штифт | FRP 10x32 | 80 58 95 | 1 |
| 6 | Пробка | 50 Nm | 809 35 00 | 2 |
| | Уплотнительное кольцо | 19.2x3.0 | 82 73 90 | 2 |
| 7 | Винт | M16x60 140 Nm | 82 01 09 | 8 |
| | Шайба | BRB 17x30 | 82 35 23 | 8 |
| 8 | Механизм блокировки в сборе | Ø110xØ155 42 Nm - 84 Nm - 125 Nm | 84 59 15 | 1 |
| 9 | Устройство блокировки | При транспортировке | 580 17 00 | 1 |
| 10 | Банка | Минимальное количество для доставки 1 кг (2.2 фнт.) | 90 20 54 | 12 г |
| 11 | Пропеллер См. Пропеллер на стр. 11. | • С компенсационным кольцом • Без разгрузочного паза | 633 32 XX | 1 |
| | | • С компенсационным кольцом • С разгрузочным пазом | 614 59 XX | |
| 12 | Износное кольцо | С разгрузочным пазом | 633 42 00 | 1 |
| | | Без разгрузочного паза | 580 20 00 | |
| 13 | Входной конус в комплекте | • С компенсационным кольцом • Без разгрузочного паза | 580 15 00 | 1 |
| | | • С компенсационным кольцом • С разгрузочным пазом | 580 15 03 | |
| 14 | G-образное кольцо | | 82 83 46 | 1 |
| 15 | Крышка | | 580 33 00 | 1 |
| 16 | Винт | M24x100 472 Nm | 83 04 18 | 1 |
| 17 | Шайба | | 593 01 00 | 1 |
| 18 | Уплотнительное кольцо | 24.2x5.7 | 82 77 14 | 1 |
| 19 | Шайба | | 627 00 00 | 1 |
| 20 | Уплотнительное кольцо | 149.3x5.7 | 82 74 83 | 1 |
| 21 | Винт | M12x35 57 Nm | 82 00 70 | 3 |
| 22 | Масло | Минимальный объем подачи 220 литров (58 галлонов США) | 90 17 52 | 13 л |
| 23 | Стопорная шайба | M16 | 82 50 19 | 7 |
| | Винт | M16x55 140 Nm | 82 01 08 | 7 |
| 24 | Уплотнительное кольцо | 499.3x5.7 | 82 75 13 | 1 |
| 25 | Корпус насоса | Для приводов 900-й серии | 608 01 00 | 1 |
| 26 | Набор прокладок | | 388 08 03 | 1 |

| Позиция | Наименование | | Деталь № | Кол-во |
|---------|--|---|-----------|--------|
| 27 | Табличка данных | | 630 71 01 | 1 |
| | Винт | 4x5 | 82 20 88 | 2 |
| 28 | Шайба | | 593 01 00 | 1 |
| 29 | Шайба | | 593 08 00 | 1 |
| 30 | Уплотнительное кольцо | 124.5x3.0 | 82 74 78 | 1 |
| 31 | Уплотнительное кольцо | 229.3x5.7 | 82 74 96 | 1 |
| 32 | Держатель уплотнительного кольца | | 586 09 00 | 1 |
| 33 | Стопорная шайба | M16 | 82 50 19 | 7 |
| | Винт | M16x140 140 Nm | 82 01 19 | 7 |
| 34 | Масло | Минимальный объем подачи 220 литров (58 галлонов США) | 90 17 52 | 15 л |
| 35 | Уплотнительное кольцо | 439.3x5.7 | 82 75 10 | 1 |
| 36 | Кольцо | | 586 86 00 | 1 |
| 37 | Винт | M6x16 | 82 00 13 | 8 |
| 38 | Натяжной штифт | FRP 10x32 | 80 58 95 | 1 |
| 39 | Корпус насоса | Для приводов 8X5 | 580 22 01 | 1 |
| 40 | Механическое уплотнение См. Механическое уплотнение . | WCCR Диаметр торца вала: 90 мм | 585 26 01 | 1 |
| | | RSiC Диаметр торца вала: 90 мм | 585 26 02 | |
| 41 | Пропеллер См. Пропеллер на стр. 11. | • С-компенсационным кольцом • С разгрузочным пазом | 633 30 XX | 1 |
| | | • С-компенсационным кольцом • Без разгрузочного паза | 581 12 XX | |
| 42 | Банка | Минимальное количество для доставки 1 кг (2.2 фнт.) | 90 20 54 | 10 г |
| 43 | Механизм блокировки в сборе | Ø70xØ110 24 Nm - 48 Nm - 70 Nm | 84 59 14 | 1 |
| 44 | Уплотнительное кольцо | 24.2x5.7 | 82 77 14 | 1 |
| 45 | Винт | M24x100 472 Nm | 83 04 18 | 1 |

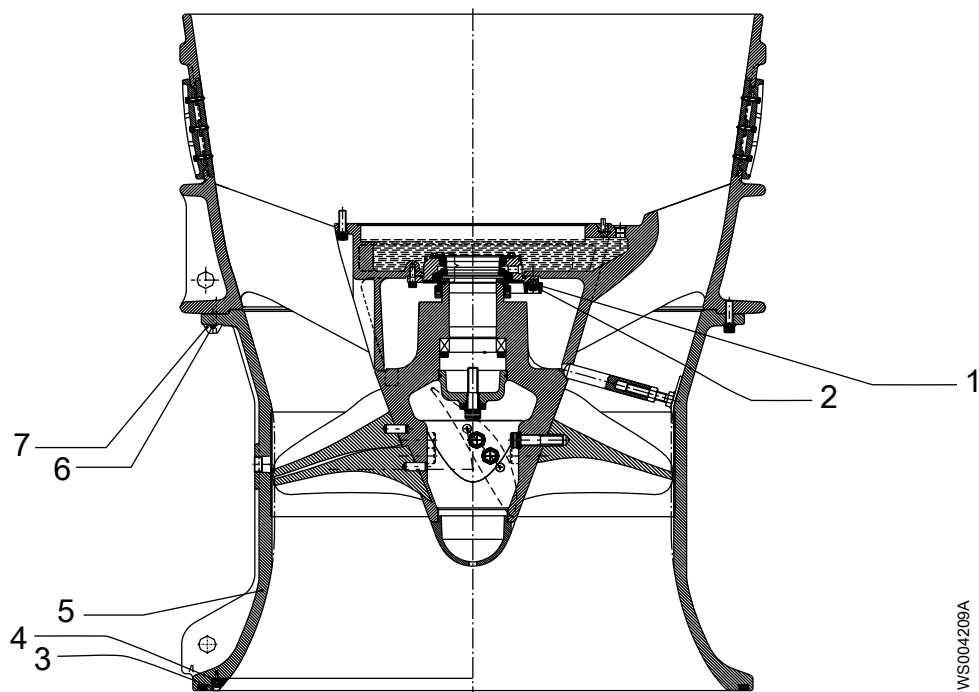
3.2 Уплотнения 556 60 02 (WCCR)/556 60 05 (RSiC)



| Наименование | Деталь № | Кол-во |
|--|-----------|--------|
| Двойной блок механических уплотнений, WCCR | 556 60 02 | 1 |
| Двойной блок механических уплотнений, RSiC | 556 60 05 | |

3.3 Цинковые аноды

Для получения инструкций по установке см. монтажный чертеж 580 11 00.



WS004209A

| Позиция | Наименование | | Деталь № | Кол-во |
|---------|---------------------------|---|-----------|--------|
| 1 | Винт | M12x35 (57 Нм) | 82 00 70 | 3 |
| 2 | Анод | | 580 26 00 | 8 |
| 3 | Анод | | 580 25 00 | 3 |
| 4 | Винт | M6x20 (7 Нм) | 82 00 17 | 16 |
| 5 | Входной конус в комплекте | С компенсационным кольцом 580 20 00, без разгрузочного паза | 580 15 01 | 1 |
| | | С компенсационным кольцом 580 20 03, с разгрузочным пазом | 580 15 04 | |
| 6 | Винт | M6 x 16 (7 Нм) | 82 00 13 | 8 |
| 7 | Анод | | 84 55 71 | 8 |

4 Техническое руководство

4.1 Пропеллер

Диаметр торца вала 90 мм

Табл. 1: Компенсационное кольцо без разгрузочного паза

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Номер детали Нержавеющая сталь |
|--------------|------------------------|-----------------------------------|
| 8° | 581 12 08 | 581 12 58 |
| 9° | 581 12 09 | 581 12 59 |
| 10° | 581 12 10 | 581 12 60 |
| 11° | 581 12 11 | 581 12 61 |
| 12° | 581 12 12 | 581 12 62 |
| 13° | 581 12 13 | 581 12 63 |
| 14° | 581 12 14 | 581 12 64 |
| 15° | 581 12 15 | 581 12 65 |
| 16° | 581 12 16 | 581 12 66 |
| 17° | 581 12 17 | 581 12 67 |
| 18° | 581 12 18 | 581 12 68 |
| 19° | 581 12 19 | 581 12 69 |
| 20° | 581 12 20 | 581 12 70 |
| 21° | 581 12 21 | 581 12 71 |
| 22° | 581 12 22 | 581 12 72 |
| 23° | 581 12 23 | 581 12 73 |
| 24° | 581 12 24 | 581 12 74 |
| 25° | 581 12 25 | 581 12 75 |

Табл. 2: Компенсационное кольцо с разгрузочным пазом

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Номер детали Нержавеющая сталь |
|--------------|------------------------|-----------------------------------|
| 8° | 633 30 08 | 633 30 58 |
| 9° | 633 30 09 | 633 30 59 |
| 10° | 633 30 10 | 633 30 60 |
| 11° | 633 30 11 | 633 30 61 |
| 12° | 633 30 12 | 633 30 62 |
| 13° | 633 30 13 | 633 30 63 |
| 14° | 633 30 14 | 633 30 64 |
| 15° | 633 30 15 | 633 30 65 |
| 16° | 633 30 16 | 633 30 66 |
| 17° | 633 30 17 | 633 30 67 |
| 18° | 633 30 18 | 633 30 68 |
| 19° | 633 30 19 | 633 30 69 |
| 20° | 633 30 20 | 633 30 70 |
| 21° | 633 30 21 | 633 30 71 |

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Номер детали Нержавеющая сталь |
|--------------|------------------------|-----------------------------------|
| 22° | 633 30 22 | 633 30 72 |
| 23° | 633 30 23 | 633 30 73 |
| 24° | 633 30 24 | 633 30 74 |
| 25° | 633 30 25 | 633 30 75 |

Диаметр торца вала 110 мм

Табл. 3: Компенсационное кольцо без разгрузочного паза

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Номер детали Нержавеющая сталь |
|--------------|------------------------|-----------------------------------|
| 8° | 614 59 08 | 614 59 58 |
| 9° | 614 59 09 | 614 59 59 |
| 10° | 614 59 10 | 614 59 60 |
| 11° | 614 59 11 | 614 59 61 |
| 12° | 614 59 12 | 614 59 62 |
| 13° | 614 59 13 | 614 59 63 |
| 14° | 614 59 14 | 614 59 64 |
| 15° | 614 59 15 | 614 59 65 |
| 16° | 614 59 16 | 614 59 66 |
| 17° | 614 59 17 | 614 59 67 |
| 18° | 614 59 18 | 614 59 68 |
| 19° | 614 59 19 | 614 59 69 |
| 20° | 614 59 20 | 614 59 70 |
| 21° | 614 59 21 | 614 59 71 |
| 22° | 614 59 22 | 614 59 72 |
| 23° | 614 59 23 | 614 59 73 |
| 24° | 614 59 24 | 614 59 74 |
| 25° | 614 59 25 | 614 59 75 |

Табл. 4: Компенсационное кольцо с разгрузочным пазом

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Артикул Нержавеющая сталь |
|--------------|------------------------|------------------------------|
| 8° | 633 32 08 | 633 32 58 |
| 9° | 633 32 09 | 633 32 59 |
| 10° | 633 32 10 | 633 32 60 |
| 11° | 633 32 11 | 633 32 61 |
| 12° | 633 32 12 | 633 32 62 |
| 13° | 633 32 13 | 633 32 63 |
| 14° | 633 32 14 | 633 32 64 |
| 15° | 633 32 15 | 633 32 65 |
| 16° | 633 32 16 | 633 32 66 |
| 17° | 633 32 17 | 633 32 67 |
| 18° | 633 32 18 | 633 32 68 |
| 19° | 633 32 19 | 633 32 69 |

| Угол лопасти | Номер детали Бронза | Артикул Нержавеющая сталь |
|---------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| 20° | 633 32 20 | 633 32 70 |
| 21° | 633 32 21 | 633 32 71 |
| 22° | 633 32 22 | 633 32 72 |
| 23° | 633 32 23 | 633 32 73 |
| 24° | 633 32 24 | 633 32 74 |
| 25° | 633 32 25 | 633 32 75 |

Xylem |'zīləm|

- 1) Ткань растений, проводящая воду вверх от корней;
- 2) международная компания, лидер в области водных технологий.

"Мы – международная команда, объединенная одной целью – разрабатывать инновационные решения по доставке воды в любые уголки земного шара. Суть нашей работы заключается в создании новых технологий, оптимизирующих использование водных ресурсов и помогающих беречь и повторно использовать воду. Мы анализируем, обрабатываем, подаем воду в жилые дома, офисы, на промышленные и сельскохозяйственные предприятия, помогая людям рационально использовать этот ценный природный ресурс. Между нами и нашими клиентами в более чем 150 странах мира установились тесные партнерские отношения, нас ценят за способность предлагать высококачественную продукцию ведущих брендов, за эффективный сервис, за крепкие традиции новаторства."

Для более подробную информацию о наших решениях вы можете найти на сайте www.xylem.com.



Xylem Water Solutions Global
Services AB
361 80 Emmaboda
Sweden
Tel: +46-471-24 70 00
Fax: +46-471-24 74 01
<http://tpi.xyleminc.com>
[www.xylemwatersolutions.com/
contacts/](http://www.xylemwatersolutions.com/contacts/)

Последняя версия этого документа и подробная информация имеется на нашем веб-сайте

Оригинальная версия данной инструкции представлена на английском языке. Все инструкции на других языках являются переводами оригинальной инструкции.

© 2012 Xylem Inc