

Отрасли и области применения



Горная промышленность и карьерная разработка

- Открытый и подземный дренаж
- Поверхностный и поэтапный водоотлив
- Удаление остатков шлама
- Водоснабжение технической водой



Нефтегазовая промышленность

- Перекачивание продукта на нефтеперерабатывающих заводах
- Чистка трубопровода скребками
- Водоснабжение технической водой



Промышленность

- Перекачивание промышленных сточных вод
- Удаление летучей золы
- Временные пожарные насосы



Морское применение

- Балластировка барж
- Водоотлив кораблей
- Гидравлическое размывание



Строительство и туннели

- Дренаж площадки и водоотлив артезианских скважин
- Перекачивание бентонитового раствора
- Отвод потоков
- Водоснабжение буровой установки



Коммунальное хозяйство

- Аварийный дренаж паводковых вод
- Перепуск канализационных стоков
- Резервная перекачка подъемной станции
- Удаление ила



Насосы Heidra

Автономные насосы Heidra® имеют надежные гидравлические погружные приводные валы, дизельные или электрические силовые модули, что позволяет выполнять широко распространенную перекачку легкого шлама и бытового ила.

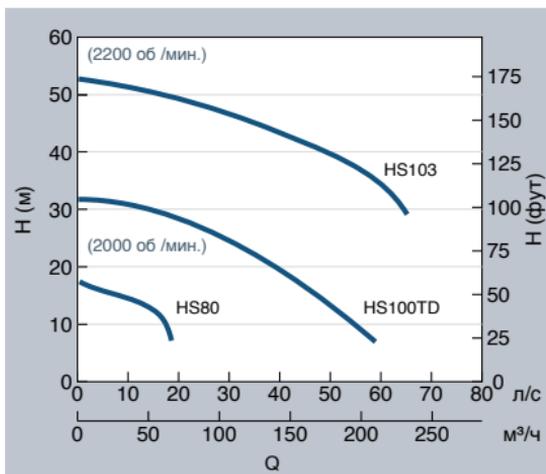
Насосы имеют различные варианты исполнения: стандартные с высокой объемной производительностью, вихревые, шламовые в виде рамной мешалки, и с высоким напором.

Все модели смонтированы на прицепе для безопасной транспортировки на дорогах, выполнены из нержавеющей стали для применения с высоким и низким рН, и/или с шумопоглощающими кожухами для снижения уровня шума.



Серия Heidra

HS80, HS100TD, HS103

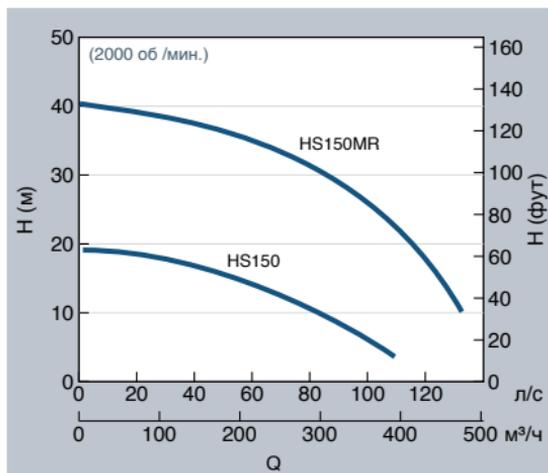


Модель	HS80	HS100TD	HS103
Двигатель	Kubota Z482	Perkins 403D-15	Perkins 404D-22T
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	40	45	75
Ø нагнетания [мм]	75	100	100
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000	2000	2200
Мин. время работы при макс. скорости	56 ч	18 ч	27 ч
Емкость топливного бака [л]	72	72	170
Работа всухую	Да	Да	Да
Потребляемая мощность [кВт]	4	14	38
Силовой модуль L×W×H [мм]	1300×680×1900	1300×680×1900	1800×1000×1900
Приводной вал L×W×H [мм]	400×354×558	485×420×581	500×514×647
Вес приводного вала [кг]	70	75	130
Вес силового модуля [кг]	810	945	1136

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.

С сохранением права на изменения.

Серия Hei dra HS150, HS150MR



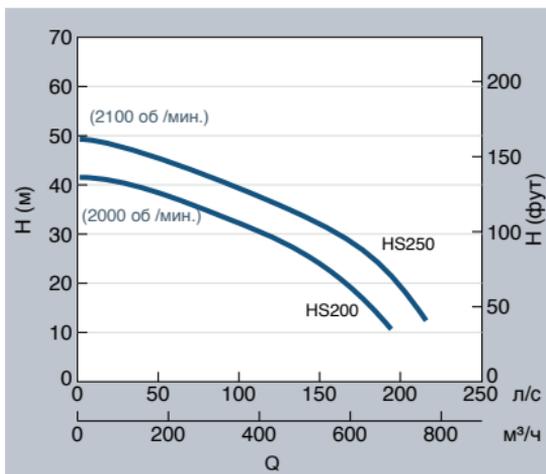
Модель	HS150	HS150MR
Двигатель	Perkins 403D-22	Perkins 1104D-44T
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	65	65
Ø нагнетания [мм]	150	150
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000	2000
Мин. время работы при макс. скорости	36 ч	51 ч
Емкость топливного бака [л]	170	390
Работа всухую	Да	Да
Потребляемая мощность [кВт]	15	41
Силовой модуль L×W×H [мм]	1800×520×570	2500×1300×1900
Приводной вал L×W×H [мм]	680×520×570	680×520×570
Вес приводного вала [кг]	152	142
Вес силового модуля [кг]	1052	2250

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.

С сохранением права на изменения.



Серия Heidra HS200, HS250



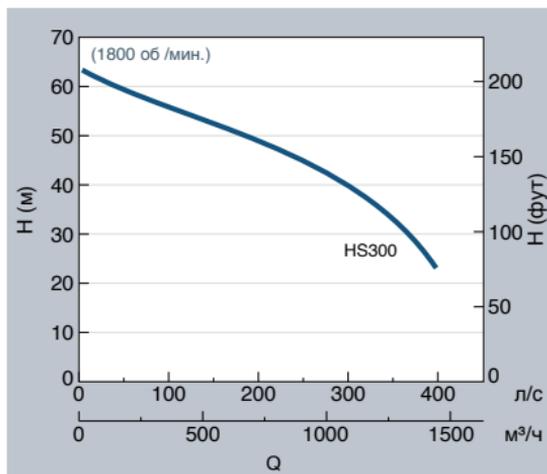
Модель	HS200	HS250
Двигатель	Perkins 1104D-E44TA	Perkins 1106D-E66TA (129)
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	75	75
Ø нагнетания [мм]	200	200
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000	2100
Мин. время работы при макс. скорости	17 ч	26 ч
Емкость топливного бака [л]	390	850
Работа всухую	Да	Да
Потребляемая мощность [кВт]	61	78
Силовой модуль L×W×H [мм]	2500×1300×1900	2950×1300×1900
Приводной вал L×W×H [мм]	755×721×1250	765×740×1200
Вес приводного вала [кг]	354	362
Вес силового модуля [кг]	2250	2598

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.

С сохранением права на изменения.



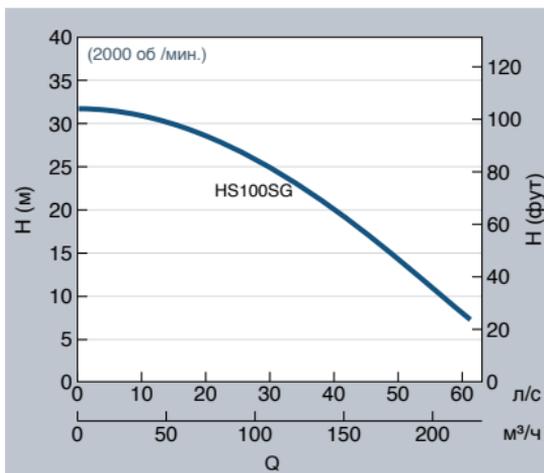
Серия Heidra HS300



Модель	HS300
Двигатель	Caterpillar C9
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	95
Ø нагнетания [мм]	300
Макс. рабочая скорость [об/мин]	1800
Мин. время работы при макс. скорости	13 ч
Емкость топливного бака [л]	685
Работа всухую	Да
Потребляемая мощность [кВт]	160
Силовой модуль L×W×H [мм]	3700×1700×2200
Приводной вал L×W×H [мм]	1401×1052×1830
Вес приводного вала [кг]	945
Вес силового модуля [кг]	5325

Серия Heidra (шламовые рамные)

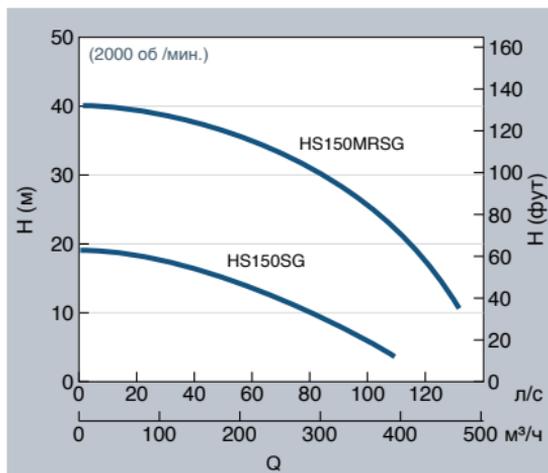
HS100SG



Модель	HS100SG
Двигатель	Perkins 403D-15
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	45
Ø нагнетания [мм]	100
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000
Мин. время работы при макс. скорости	18 ч
Емкость топливного бака [л]	72
Работа всухую	Да
Потребляемая мощность [кВт]	14
Приводной вал L×W×H [мм]	480×580×700
Силовой модуль L×W×H [мм]	1300×680×1900
Вес приводного вала [кг]	145
Вес силового модуля [кг]	945

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.
С сохранением права на изменения.

Серия Hei dra (шламовые рамные) HS150SG, HS150MRSG



Модель	HS150SG	HS150MRSG
Двигатель	Perkins 404D-22	Perkins 1104D-44T
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	65	65
Ø нагнетания [мм]	150	150
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000	2000
Мин. время работы при макс. скорости	36 ч	51 ч
Емкость топливного бака [л]	170	390
Работа всухую	Да	Да
Потребляемая мощность [кВт]	15	41
Приводной вал L×W×H [мм]	725×680×1010	700×650×800
Силовой модуль L×W×H [мм]	1800×520×570	2500×1300×1900
Вес приводного вала [кг]	180	170
Вес силового модуля [кг]	1052	2250

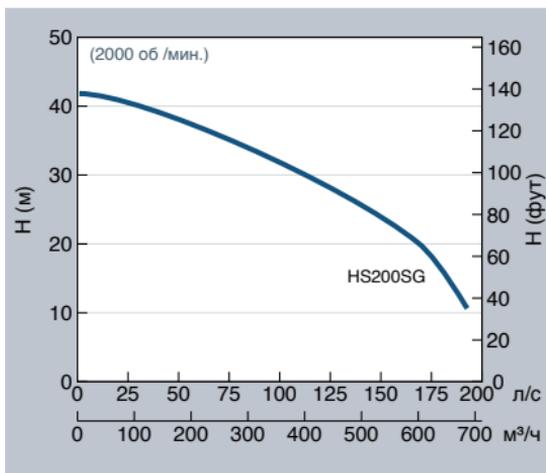
Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.

С сохранением права на изменения.



Серия Heidra (шламовые рамные)

HS200SG

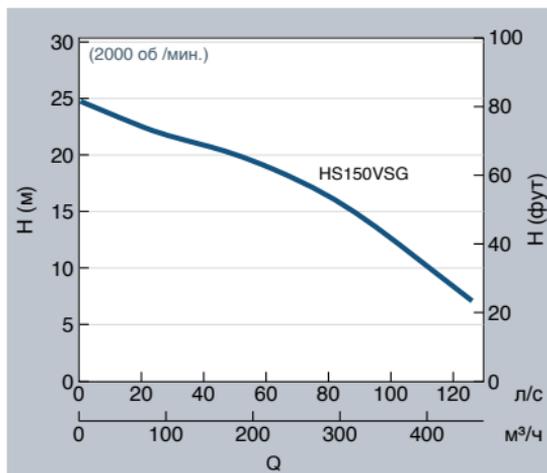


Модель	HS200SG
Двигатель	Perkins 1106D-E66TA (129)
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	75
Ø нагнетания [мм]	200
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000
Мин. время работы при макс. скорости	32 ч
Емкость топливного бака [л]	390
Работа всухую	Да
Потребляемая мощность [кВт]	61
Приводной вал L×W×H [мм]	850×725×1300
Силовой модуль L×W×H [мм]	2500×1300×1900
Вес приводного вала [кг]	380
Вес силового модуля [кг]	2250

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.
С сохранением права на изменения.

Серия Heidra (вихревые шламовые рамные)

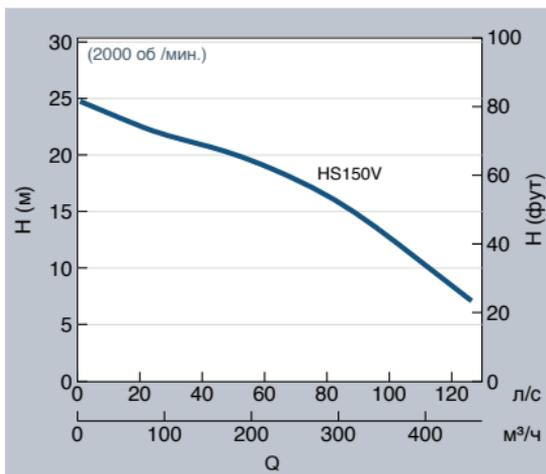
HS150VSG



Модель	HS150VSG
Двигатель	Perkins 1104D-44T
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	125
Ø нагнетания [мм]	150
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000
Мин. время работы при макс. скорости	23 ч
Емкость топливного бака [л]	390
Работа всухую	Да
Потребляемая мощность [кВт]	51
Приводной вал L×W×H [мм]	700×650×800
Силовой модуль L×W×H [мм]	2500×1300×1900
Вес приводного вала [кг]	170
Вес силового модуля [кг]	2250

Серия Heidra (Вихревые)

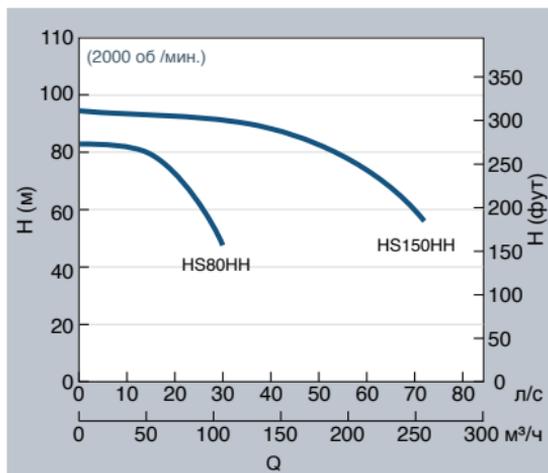
HS150V



Модель	HS150V
Двигатель	Perkins 1104-44T
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	125
Ø нагнетания [мм]	150
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000
Мин. время работы при макс. скорости	23 ч
Емкость топливного бака [л]	390
Работа всухую	Да
Потребляемая мощность [кВт]	51
Силовой модуль L×W×H [мм]	2500×1300×1900
Приводной вал L×W×H [мм]	577×514×816
Вес приводного вала [кг]	161
Вес силового модуля [кг]	2250

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.
С сохранением права на изменения.

Серия Hei dra (С высоким напором) HS80HH, HS150HH



Модель	HS80HH	HS150HH
Двигатель	Perkins 1104D-44T	Perkins 1106D-E66TA (129)
Макс. диаметр тв. частиц [мм]	25	35
Ø нагнетания [мм]	75	150
Макс. рабочая скорость [об/мин]	2000	2000
Мин. время работы при макс. скорости	31 ч	26 ч
Емкость топливного бака [л]	390	850
Работа всухую	Да	Да
Потребляемая мощность [кВт]	44	81
Силовой модуль L×W×H [мм]	2500×1300×1900	2950×1300×1900
Приводной вал L×W×H [мм]	451×506×715	664×770×1275
Вес приводного вала [кг]	160	190
Вес силового модуля [кг]	2250	2598

Дополнительные технические характеристики приведены в технической документации продуктов.

С сохранением права на изменения.



Аксессуары

Дополняет нашу разнообразную номенклатуру насосов Godwin широкий набор аксессуаров, упрощающих их установку и эксплуатацию.



Всасывающие шланги



Нагнетательные шланги



Быстроразъемные трубные фитинги и муфты



Системы Wellpoint



Всасывающие шланги с сетчатым фильтром



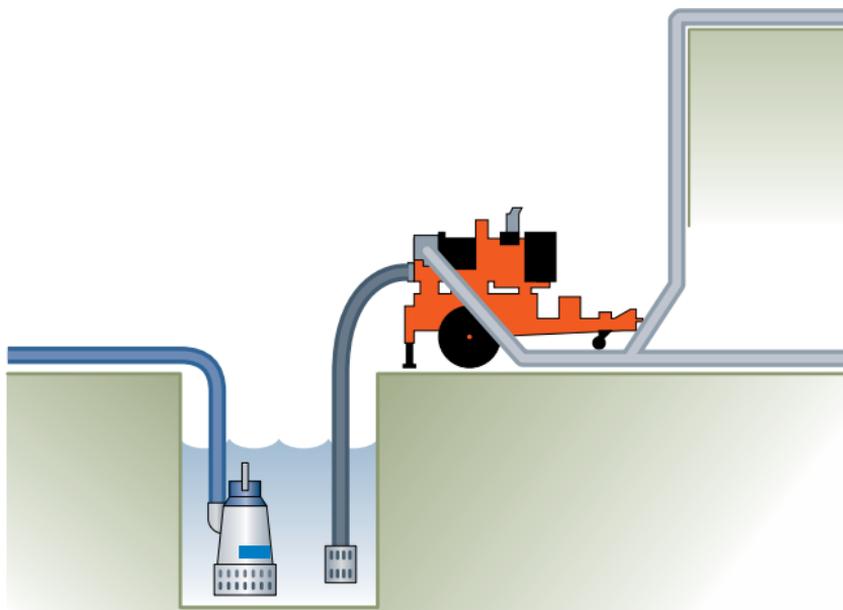


Основы гидравлики насосов

Все системы перекачки имеют три общих параметра:

- Расход** Количество перекачиваемой жидкости = Количество, деленное на время¹
- Высота** Сопротивление гидростатическому напору
= Разница по вертикали от источника до конечной точки²
- Расстояние** Сопротивление трения, определенное диаметром, расходом и материалом шланга/трубы = Длина шланга/трубы от источника до конечной точки³

Расчет размера постоянной или временной системы перекачки нужно начать со сбора данных о расходе, высоте и расстоянии.



Высота определяет требуемую мощность насоса

Высота определяет, где должна быть жидкость и, следовательно, требуемую мощность насоса. Статический напор есть разница по вертикали от источника перекачиваемого продукта до конечной точки его перекачивания.

Рекомендации для высота

0–15 м	(50 фут.)
15–30 м	(50–100 фут.)
30–60 м	(100–200 фут.)
60–180 м	(200–600 фут.)

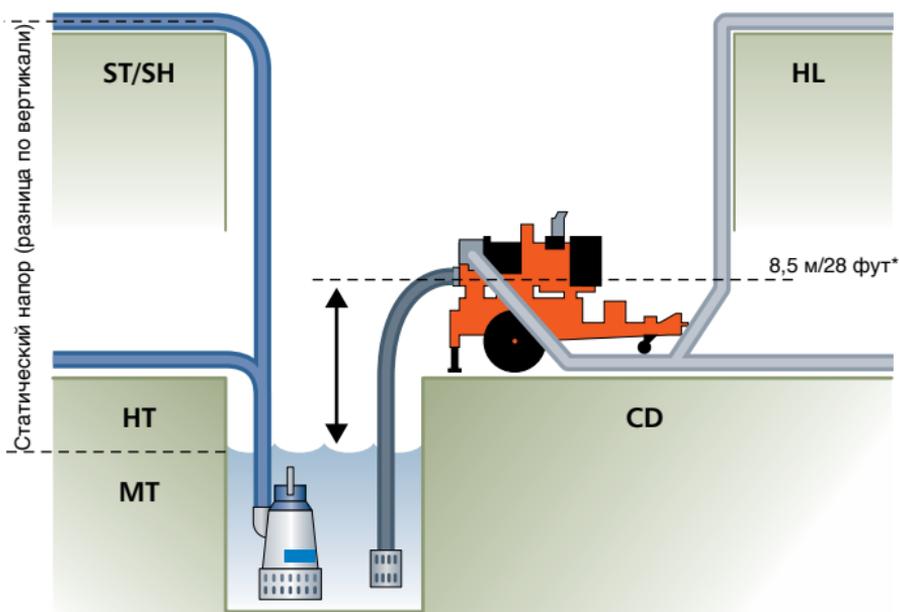
Flygt

MT
HT
MT/ST/SH
MT/ST/SH

(Послед. соед.)

Godwin

CD
CD–Повышенный напор
HL
HL–Очень высокий напор



*Максимальная высота всасывания насоса Dri-Prime равна 8,5 м (28 фут) на уровне моря.

Расстояние определяет рост размера трубы

Каждый метр или фут шланга/трубы на трубопроводе всасывания или подачи, сопротивление трения*, которое добавляется к статическому напору (разнице по вертикали). Чем длиннее прогон на нагнетании, тем сильнее трение. Если длина прогона на нагнетании слишком большая, то трение можно существенно снизить путем увеличения диаметра шланга или трубы. Для поддержания необходимого расхода при перекачивании на большие расстояния, пользуйтесь следующими рекомендациями:

Общая длина шланга/трубы:

До 300 м (1000 фут.)

Используйте рекомендуемый диаметр шланга/трубы в соответствии с требованиями к расходу, приведенными на стр. 79.

Свыше 300 м (1000 фут.)

Увеличивайте диаметр шланга/трубы в соответствии с требованиями к расходу, приведенными на стр. 79.

Пример:

Если насос должен перекачивать 62 л/с (1000 галл. США) продукта на расстояние, например, 400 м (1300 фут), то нужно увеличить диаметр шланга/трубы от 6" до 8".



*Потери трения в трубах и шлангах приведены на стр. 84.